

CARACTERISTIQUES GENERALES

Cathode à chauffage indirect

Alimentation du filament

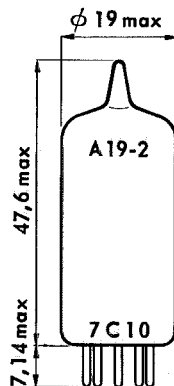
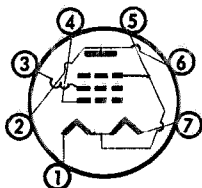
		en série	en parallèle
Tension filament	Vf	2,8	1,4 V
Courant filament	If	100	200 mA
Ampoule			A 19-2
Embase			7C10
Position de montage			quelconque

Capacités interélectrodes (sans blindage extérieur)

Capacité grille n° 1/ anode	$C_{g_1/a}$	0,35 pF max
Capacité d'entrée	C_e	4,8 pF
Capacité de sortie	C_s	4,2 pF

BROCHAGE ET ENCOMBREMENT

- Broche n° 1 - Filament (1)
- Broche n° 2 Anode
- Broche n° 3 Grille n° 2
- Broche n° 4 Grille n° 1
- Broche n° 5 Point milieu filament, grille n° 3,
blindage interne (2)
- Broche n° 6 Anode
- Broche n° 7 +Filament



LIMITES MAXIMALES D'UTILISATION

Système des limites hybrides

Tension d'anode	Va	165 V max
Tension de grille n° 2	Vg ₂	150 V max
Dissipation d'anode	Pa	2,2 W max
Dissipation de grille n° 2	Pg ₂	1 W max
Courant de cathode	Ik	27 mA max
Altitude sans pressurisation		3 km max

CONDITIONS NORMALES D'UTILISATION

Amplificateur - Classe A

Alimentation du filament en parallèle (2)

Tension d'anode	Va	135	150 V
Tension de grille n° 2	Vg ₂	90	90 V
Tension de grille n° 1	Vg ₁	-7,5	-8,4 V
Tension d'entrée, valeur de crête.....	Ve cr	7,5	8,4 V
Courant d'anode à signal nul.....	Ia sigo	14,8	13,3 mA
Courant d'anode à signal max	Ia sig max	14,9	14,1 mA
Courant de grille n° 2 à signal nul.....	Ig ₂ sigo	2,6	2,2 mA
Courant de grille n° 2 à signal max	Ig ₂ sig max	3,5	3,5 mA
Résistance interne	ρ	90	100 kΩ
Pente.....	S	1,9	1,9 mA/V
Résistance de charge d'anode.....	Ra	8	8 kΩ
Puissance de sortie à signal max.....	Ps sig max	0,6	0,7 W
pour une distorsion totale de	Dt	5	6 %

(1) La broche n° 1 est le pôle négatif du filament dans le cas de l'alimentation en série.

Une résistance shunt doit être connectée entre les broches n° 1 et n° 5 pour écouler l'excès du courant cathodique. La valeur de la résistance shunt doit être ajustée pour rendre la tension à travers la section shuntée égale à la tension entre les broches n° 5 et n° 7. Si d'autres tubes, dans le cas de la disposition en série du filament sont utilisés pour produire le courant filament du 3 A 4, une résistance shunt additionnelle doit être placée entre les broches n° 1 et n° 7.

(2) La broche n° 5 est le pôle négatif du filament dans le cas de l'alimentation en parallèle. La tension filament est alors appliquée entre la broche n° 5 et les broches n° 1 et n° 7 reliées ensemble. Les tensions des électrodes sont mesurées par rapport à la broche n° 5.

Reproduction Interdite

